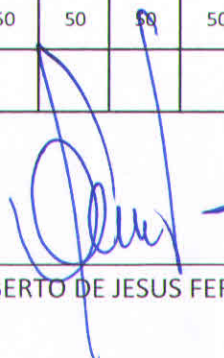




H. AYUNTAMIENTO DE TUXPAN, VERACRUZ
 DIRECCION DE ADQUISICIONES
 PROGRAMA OPERATIVO ANUAL
 EJERCICIO 2017



	OBJETIVOS	UNIDAD DE MEDIDA		META	ENE	FEB	MAR	ABRIL	MAY	JUNIO	JULIO	AGO	SEPT	OCT	NOV	DIC	RESULTADOS		OBSERVACIONES
				PROPUESTO	REALIZADO	LOGRO%	100%	AVANCE %											
1	MATERIAL DE CONTRUCCION	REQUISICION	PROPUESTO	113	10	10	10	10	10	9	9	9	9	9	9	9	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
2	PAPELERIA, CONSUMIBLES, IMPRENTA Y SELLOS	REQUISICION	PROPUESTO	1300	130	130	130	130	130	110	110	110	80	80	80	80	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
3	EQ. DE COMPUTO, MOBILIARIO Y EQ. DE OFICINA	REQUISICION	PROPUESTO	440	40	40	40	40	40	40	40	40	30	30	30	30	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
4	MATERIAL DE FERRETERIA, PLOMERIA, HERRAMIENTAS, MADERA Y PINTURA	REQUISICION	PROPUESTO	106	8	8	8	10	10	10	10	10	8	8	8	8	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
5	LLANTAS Y REFACCIONES	REQUISICION	PROPUESTO	760	70	70	70	70	70	70	70	70	50	50	50	50	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
6	ARTICULOS DE LIMPIEZA	REQUISICION	PROPUESTO	320	35	35	35	35	25	25	25	25	20	20	20	20	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
7	MATERIAL ELECTRICO	REQUISICION	PROPUESTO	104	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	
8	VARIOS, SERVICIOS, MANTENIMIENTOS, EVENTOS, ARTICULOS Y UNIFORMES DEPORTIVOS	REQUISICION	PROPUESTO	550	50	50	50	50	50	50	50	40	40	40	40	40	LOGRO%	100%	
			REALIZADO	0														AVANCE %	


 LIC. ROBERTO DE JESUS FERRER SALAS